

产品说明书
出版：08/10/2008
版本号：1
Sikadur® -52

Sikadur® -52

低粘度环氧树脂注浆

产品简介	Sikadur®-52 是一种双组份、无溶剂，低粘度高强环氧树脂基注浆液。 Sikadur®-52 可用于其温度在+5°C 和+30°C 间的基面上。
用途	作为一种与混凝土、砂浆、石头、钢材和木材有良好粘接性的注浆树脂，Sikadur®-52 被用来填充和密封桥梁和其他土木工程建筑，工业和民用建筑结构中的空隙和裂缝，例如用于中的柱、梁、基础、墙、地面和蓄水结构等。它不仅可有效地防止水渗透和腐蚀介质的侵蚀，而且可作为混凝土构件间的结构粘接剂。
特性/优点	<ul style="list-style-type: none">■ 无溶剂■ 可在干燥和表干情况下使用■ 可在低温下使用■ 针对不同气候环境有两个类型（一般的和长适用期的）■ 硬化后无收缩■ 高力学性能和粘接强度■ 硬而不脆■ 粘度低■ 用单组分泵即可注射

Construction



产品数据

形态

外观/颜色	A 组分: 透明 B 组分: 呈褐色的 组分 A、B 混合后: 微黄褐色
包装	预包装: A 组分 + B 组分: 1 0 kg / 套 散装: 按要求供货

储存

储存条件/保质期	如果正确储存在原包装中, 保持包装不开封、密封、未受损, 处于温度在 +5°C 到 +30°C 之间的干燥条件下, 保质期为自生产日期起的 24 个月。
----------	--

技术指标

化学成分	改性无溶剂双组分环氧树脂
------	--------------

密度	混合后 (体积比 2 : 1) : 1.1 kg/l (+20°C 时)
----	--------------------------------------

粘度	温度	A、B 混合后(体积比: 2:1)	
	+10°C	~ 1200 mPa · s	
	+20°C	~ 430 mPa · s	
	+30°C	~ 220 mPa · s	
	+40°C	-	

热膨胀系数	8.9 x 10 ⁻⁵ per °C (温度范围: -20°C 到 +40°C)	(标准: EN ISO 1770)
-------	---	-------------------

力学 / 物理性能

抗压强度	52 N/mm ² (+23°C 下龄期 7 天时) ≥50 MPa (+23°C 下龄期 14 天时)	(标准: ASTM D695-96) (标准: GB/T 2569)
------	--	---------------------------------------

抗弯强度	61 N/mm ² (+23°C 下龄期 7 天时) ≥30 N/mm ² 不呈脆性 (碎裂状) 破坏	(标准: DIN 53452) (标准: GB/T 2570)
------	--	------------------------------------

抗拉强度	37 N/mm ² (+23°C 下龄期 7 天时) ≥20 N/mm ² (+23°C 下龄期 14 天时)	(标准: ISO 527) (标准: GB/T2568)
------	--	---------------------------------

粘接强度	与混凝土: > 4 N/mm ² (混凝土破坏) (在 +23°C 下龄期 7 天时) 钢与钢 ≥10 N/mm ² (+23°C 下龄期 14 天时)	(标准: DafStb-Richtlinie, part 3) (标准: GB/T7124)
------	---	---

弹性模量	弯曲: ~ 1800 N/mm ² (+23°C 下龄期 7 天时) ≥1500 N/mm ² (+23°C 下龄期 14 天时)	(标准: DIN 53 452) (标准: GB/T2568)
------	---	------------------------------------

系统信息													
施工细节													
用量	1 kg Sikadur®-52 大约相当于 1 l 注浆树脂。												
基层处理	<p>要求: 坚固, 干净, 没有油渍、油脂, 老旧涂料及表面处理剂等。</p> <p>为取得良好的粘结效果, 须进行预处理: 混凝土, 砂浆, 石材必须使用高压水喷或打磨, 砍凿等机械方法进行彻底处理, 采用压缩空气清除裂缝中的灰尘。</p>												
施工条件及限制													
基面温度	+5°C 最低 / +30°C 最高												
基面湿度	干燥或者无明显水												
施工说明													
混合	按组分 A : B = 2 : 1 (按重量或体积计)												
搅拌时间	<p>预包装: 将所有的 B 组分加入 A 中。用低速(最大 250 rpm)电动搅拌机搅拌至少 3 分钟, 避免带入空气。</p> <p>散装: 按照正确比例在一个合适, 干净干燥的容器内加入所有组分, 然后采用与预包装相同的方法搅拌。</p>												
施工方法及工具	<p>水平面上的裂缝: 用刷子或者利用材料自重将混合好的 Sikadur®-52 填满用 Sikaflex®密封胶等材料封成的槽内, 若裂缝贯穿整个结构面至底面, 那么必须先用 Sikadur®-31CFN 环氧砂浆或者合适的水泥基 Sika 砂浆等密封其底面裂缝。</p> <p>垂直面上的裂缝: 使用 Aliva, AL-1200, AL-1250 或 Sika® 手动泵等一些单组分注射泵将混合好的 Sikadur®-52 注入裂缝中。沿裂缝每个大约 25cm 设置一个注浆口, 注浆口之间的裂缝表面需用如 Sikadur®-31CFN 等材料密封以防止注入的材料在注浆过程中漏掉。 垂直面裂缝的注浆必须从底部朝上进行。当下一个注浆口泄漏出浆体时, 密封第一个注浆口, 然后继续在第二个口进行注浆。 注浆完成之后, 注浆口及所有注浆口之间的密封材料均须清除。</p>												
清洁工具	使用完毕之后立即使用 Sika® Colma-Cleaner 清洗所有的工具。固化了的材料, 只能通过机械手段进行清除。												
适用期	<table border="1"> <thead> <tr> <th>温度</th> <th>(1 kg 混合液)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5°C</td> <td>~ 120 min</td> </tr> <tr> <td>+10°C</td> <td>~ 80 min</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>~ 25 min</td> </tr> <tr> <td>+30°C</td> <td>~ 10 min</td> </tr> <tr> <td>+40°C</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	温度	(1 kg 混合液)	+5°C	~ 120 min	+10°C	~ 80 min	+23°C	~ 25 min	+30°C	~ 10 min	+40°C	-
温度	(1 kg 混合液)												
+5°C	~ 120 min												
+10°C	~ 80 min												
+23°C	~ 25 min												
+30°C	~ 10 min												
+40°C	-												
注意事项/限制	<p>最大注射裂缝宽度: 5 mm.</p> <p>Sikadur®-52 适用于干燥及表干情况, 不适用于潮湿环境。</p>												

数据来源	本产品技术使用说明书中的任何技术参数都是基于实验室试验得出的结果，实际测量值会因我们无法控制的环境变化而有所不同。
地方限制	由于各国对该产品性能的规范有所不同,有关该产品的具体施工领域描述,请咨询当地的产品技术资料.
健康及安全信息	为获取化学品安全操作、储存和处理的信息和建议，用户应该参照最新的包含有物理学、生物学、毒物学等相关安全数据的材料安全手册

注意

当西卡产品在正常情况下正确储存、处理和使用，无论是此处信息，还是特殊情况下对使用西卡产品的推荐，都是基于西卡公司对其知识和经验的良好信心。在实际应用中，由于所用物料，底层和工地的不同，因此不能由此处信息，或任何书写的推荐，或任何其他建议而推断出西卡公司对其产品的商品性和特殊用途的适用性作任何担保和承担任何法律责任。应尊重第三者的所有权，所有定单需遵循目前的销售及付运条款，使用者应参考有关产品技术说明书的最新版本，西卡公司将乐意提供。

西卡（中国）有限公司
建筑部承建商

昆山倍耐基
系统建材有限公司
电话 0512-5703 6866
传真 0512-5703 6667

江苏省昆山市
玉山镇里库 28 号 504 室
www.pinegie.com



ISO 9001:2000
證書編號：CC 3576



ISO 14001:2004
證書編號：CC 3577

生产该产品的品质/环境体系通过了
由香港品质保证局依据 ISO9001/ISO14001 进行的认证

